

 <b>شركة المشروبات النقية للصناعة</b> <b>PURE BEVERAGES INDUSTRY COMPANY</b>	Document No:	Location/Factory/Company:
	<b>QA-PO-01</b>	<b>PBIC</b>
	Title:	<b>Integrated Management System Policy</b> <b>سياسة نظام الإدارة المتكامل</b>
Standard:	ISO 22000:2018 ISO 9001:2015 ISO 45001:2018 ISO 14001:2015 ISO 50001:2018	

It is the top priority of PURE BEVERAGES INDUSTRY COMPANY that all products that are being produced are at the highest quality and food safety standards, produced in safe operation, with no environment impact, and with optimal energy efficiency, using the best quality of material and with world best technologies and Ingredients at world class standards.

PURE BEVERAGES INDUSTRY COMPANY is committed to comply with all legal standards related to food safety, Health & safety, environment, and energy. In case PURE BEVERAGES INDUSTRY COMPANY standards meet and exceed the legal requirements, company standard will prevail.

To ensure world class standards, PURE BEVERAGES INDUSTRY COMPANY have developed a common set of behaviors which will be practiced at our procurement and manufacturing processes that supports food Safety and product quality and using of efficient energy systems. These behaviors are based on sound science, regulatory requirements, and industrial best practices for producing world class brands which sets the benchmark for our industry.

Management of PURE BEVERAGES INDUSTRY COMPANY will ensure availability of information, providing proper training, appropriate resources, including high skilled human resources, and financial to achieve company objectives.

PURE BEVERAGES INDUSTRY COMPANY will regularly implement and review performance objectives of IMS to assure continual

إن أحد أهم أولويات شركة المشروبات النقية للصناعة بأن يتم تصنيع جميع الأصناف والمنتجات بأعلى معايير الجودة، وبيئة عمل آمنة، من دون تأثير على البيئة، ومن خلال الاستخدام الأمثل للطاقة، وذلك باستخدام مواد ذات جودة عالية، وبواسطة أحدث التقنيات المتطورة، حسب المقاييس العالمية.

إن شركة المشروبات النقية للصناعة ستقوم بالامتثال مع جميع المعايير القانونية ذات العلاقة بسلامة الغذاء، والصحة والسلامة المهنية، وحماية البيئة، واستخدام الطاقة. وعندما تكون معايير شركة المشروبات النقية أعلى من المتطلبات القانونية، ستكون معاييرها هي السائدة.

ولضمان تطبيق أفضل المعايير العالمية فقد قامت شركة المشروبات النقية للصناعة بإنشاء قاعدة عامة من الممارسات ليتم تطبيقها خلال عمليات التوريد وعمليات التصنيع، والتي تدعم جودة وسلامة الغذاء للمنتجات والاستخدام الأمثل لنظام الطاقة. حيث إن هذه الممارسات قائمة على البحث العلمي، والمتطلبات النظامية، وأفضل الممارسات الصناعية لإنتاج أصناف عالمية تحدد المعيار لصناعتنا.

ستضمن إدارة شركة المشروبات النقية للصناعة توافر المعلومات والموارد المناسبة، وتوفير التدريب المناسب، بما في ذلك الموارد البشرية ذات المهارات العالية والموارد المالية، لتحقيق أهداف الشركة.

ستقوم شركة المشروبات النقية للصناعة وبشكل منتظم تنفيذ مراجعة أهداف الأداء لنظام الإدارة المتكامل للتأكد من التطوير المستمر، ولحصول عملائنا وزبائننا على أفضل منتجات آمنة للشرب

تلتزم إدارة شركة المشروبات النقية للصناعة بإنتاج منتجات خالية من العيوب وبحماية البيئة من التلوث وتقليل الهدر والطاقة المستخدمة والقضاء على المخاطر المحددة والمخاطر ذات الصلة التي قد تؤثر على صحة العمال وسلامتهم، وتدعم استشارة العمال ومشاركتهم في عملية التطوير لنظام الإدارة المتكامل عند الاقتضاء.